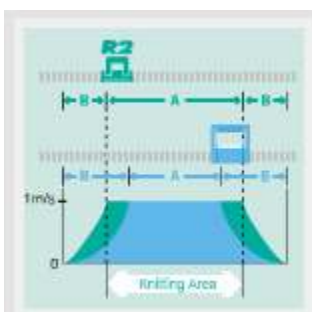


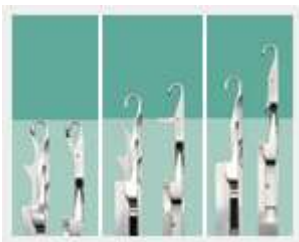
## **Doa tehnologii originale pentru tricotarea ideala a finetelor grosiere**

"CS" din denumirea NSES122CS vine de la "Compound-Sinker- platina compusa" care simbolizeaza unirea a doua tehnologii unice SHIMA SEIKI, rezultand in tricotarea ideala a finetelor grosiere. Acele compuse sunt utilizate pentru cursa lor scurta si stabilitatea mare, potrivite aplicatiilor finetelor grosiere, in timp ce sistemul nostru patentat de sinker tip arc creste in mare masura varietatea modelului si in acelasi timp asigura retinerea delicata a tricotului. Alte caracteristici special dezvoltate pentru tricotarea finetelor grosiere cum ar fi mecanismul de dublu-racking, cat si unele caracteristici complet noi cum ar fi R2CARRIAGE si controlerul incorporat imbunatatesc capabilitatile masinii NSES122CS, ajutand in mentinerea pozitiei de punct de referinta in industrie in tricotarea conturata de inalta calitate la finete grosiera.



### **Sistemul de raspuns rapid R2CARRIAGE**

Sistemul R2CARRIAGE- Sanie R2 (R2=Rapid Response- raspuns rapid) prezinta un mecanism avansat al saniei, combinat cu software-ul de programare imbunatatit, care rezulta in intoarceri mai rapide dupa fiecare cursa. Pentru o latime de tricotare data, o sanie mai mare si mai grea necesita mai mult spatiu (B) la fiecare capat al masinii, pentru a reduce viteza, pentru a se intoarce si pentru a accelera din nou la viteza de lucru, astfel ca portiunea exacta pe care sania actioneaza la viteza completa (A) devine foarte limitata. Cu sania R2 a masinii NSES122CS este necesar mai putin spatiu pentru ca aceasta sa realizeze intoarcerile, permitand actionarea saniei la viteza completa pe o portiune mai mare. De aici rezulta cresteri semnificative ale productivitatii, in functie de finete si de tipul tricotului.



### **Ace adaptate specific aplicatiilor finetelor grosiere**

SHIMA SEIKI a dezvoltat prima masina de tricatat rectilinie din lume care incorporeaza ace compuse. NSES122CS este ultima versiune a acestei tehnologii de pionierat. Comparativ cu acele convetionale tip zavor, designul special compus ofera o mai mare stabilitate operationala, necesara acelor de marimi mai mari. Ulterior, masinile noastre de finete grosiere ofera o calitate uniforma, optima, produselor finite. Mai mult,

acele compuse ofera o reducere importanta a cursei acului pentru a permite reduceri similare in marimea fonturii si a dimensiunii saniei, imbunatatind mai mult productivitatea si eficienta.



**Sistemul de platine mobile tip arc SHIMA SEIKI**

NSES122CS este dotata cu sistemul nostru patentat de platine mobile tip arc. Spre deosebire de platinele conventionale cu operare fortata, mecanismul tip arc asigura o miscare delicata de retinere care previne expunerea tricotului la fortare excesiva. In consecinta, se obtin importante imbunatatiri ale calitatii si texturii modelelor cu structuri complicate si tricoturilor dimensionale. Si, impreuna cu utilizarea presorului nostru de tricot, o varietate de modele, de neimaginat pana acum cu utilizarea platinelor convetionale, se pot obtine acum cu usurinta.



**Mecanismul Double Racking( dubla deplasare fontura)**

Utilizand un mecanism special actionat de motor, deplasarea fonturii pentru transfer este realizata atat de fontura din fata cat si de cea din spate simultan, in +doua directii, reducand la jumatate miscarea totala de deplasare a fonturii. Cursele mai scurte de deplasare a fonturilor permise de aceasta configurare au drept rezultat un mai bun control al racking-ului( deplasarii) si al tricotarii. Contribuie, deasemeni, la o dimensiune mai compacta a masinii.



### **Primul dispozitiv de desime digital din lume**

NSES122CS este dotata standard cu Sistemul de control digital al desimii (DSCS) al Shima Seiki. Considerat drept una dintre cele mai importante descoperiri in tehnologia masinilor de tricatat rectilinii, DSCS-ul nostru patentat regleaza continuu alimentarea cu fir si tensionarea pentru a se obtine consistenta lungimii ochiului cu toleranta remarcabila de +/-1%. Rezultatul este capabilitatea de a controla calitatea, virtual imposibila cu sistemele conventionale similare. Mai mult, in afara de faptul ca este un element esential in producerea conturarii de calitate si a tricaturilor integrale, DSCS permite obtinerea consecventei intre serii si intre comenzile repetate.



### **Controler nou si Monitor LCD**

NSES122CS este dotata cu o noua unitate controler care este incorporata in masina, pentru expediere si instalare simplificata, intretinere mai usoara si o utilizare mai eficienta a spatiului. Noul controler are o capacitate a memoriei cu 50% mai mare comparativ cu seria NewSES anterioara, la 25,165,824 biti sau 1,024 siruri x 8,192 adrese. Noul controler accepta introducerea de memorie USB, crescand astfel capacitatea datelor pentru tricaturile complexe. Tot standard este si o interfata de retea care deschide noi posibilitati in partajarea de fisiere si administrarea productiei utilizand Shima Network Solutions. O alimentare de rezerva cu energie este deasemeni standard, permitand continuarea tricotarii dupa pana de curent. Noul panou de control este dotat cu un monitor LCD simplu, monocromatic, cu o interfata grafica imbunatatita pentru operare intuitiva. Afisajul la nivelul ochilor ofera o ergonomie imbunatatita, in timp ce butoanele de functii interactive ale meniului permit introducerea si editarea facila. Meniul este disponibil in 12 limbi.

<b>Tip</b>	NSES122CS
<b>Finete</b>	3- 4 - 5
<b>Latime tricotare</b>	Cursa variabila. Max 48" (122cm)
<b>Viteza tricotare</b>	Max 1.1m/sec. Viteza de tricotare variaza in functie de finete si de conditiile de tricotare. Nivele de viteza ajustabile variabile.10 viteze aditionale programabile.
<b>Densitate desime</b>	120 nivele, controlate electronic.
<b>Racking</b>	Mecanism racking actionat de motor. Dublu racking. Max 10-pasi (4G: 12-pasi) racking. ½ si 1/4 pasi deasemeni disponibil din orice pozitie.
<b>Sistem de tricotare</b>	Sistem duble KNITRAN. Sistem cu o singura sanie R2CARRIAGE.
<b>Transfer</b>	Transfer simultan, fata sau spate, independent de directia saniei. Tricotare vanisata posibila fara schimbarea conductorilor.
<b>Sistem sinker</b>	Sistem complet sinker mobil tip arc pentru anevrarea delicata a firului.
<b>Stitch presser</b>	Sistem special actionat de motor permite reglarea individuala pentru on/off
<b>Selectie ace</b>	Selectie Full jacquard cu actuatorii solenoizi speciali
<b>Dispozitiv de inceput</b>	Pieptene de tragere cu ace de inceput speciale
<b>Dispozitiv tragere</b>	Role principale/ secundare. 99 nivele schimbabile, ajustabile automat pe fiecare nivel. Deschidere si inchidere automata.
<b>Foarfece fir</b>	Sistem cu o singura unitate, include un foarfece si 2 yarn gripper. Standard in partea stanga.
<b>DSCS®</b>	Lungime ochi consecventa prin metoda de control digital. 8 encodere. Standard partea stanga.
<b>Tambur alimentare fir</b>	8 pozitii in partea stanga standard (2).
<b>Tensiuni laterale</b>	12 pe fiecare parte
<b>Conducatori fir (3)</b>	9 conducatori
<b>Tensiuni superioare</b>	24 dispozitive tensionare
	Infirare usoara la o atingere. Coborata 100mm pentru acces usor. Nodurile mari pot cauza oprirea masinii. Nodurile mici pot cauza 0-9 curse la viteza detectare nod specificat, apoi reia automat viteza setata.
<b>Oprire miscare</b>	Rupere fir, nod mare, verificare adunare tricot, detectare soc, numarare bucati, supracuplu, eroare program, etc.
<b>Sistem actionare</b>	Curea de transmisie. AC servo motor. Nu este necesara lubrifierea.
<b>Curatare</b>	Curatator special actionat de suflanta

<b>Dispozitive siguranta</b>	Capac siguranta completa pentru oprirea zgomotului si contra prafului, cu senzor oprire miscare si mecanism interblocare. Buton stop. Dispozitiv deconectare de la alim. cu energie. Setare viteza ultra-scazuta” tarare”.Lampi indicatoare (vezi mai jos).
<b>Lampa operare</b>	Verde/oprare normala. Verde intermitent/ oprire normala. Galben intermitent/ oprire anormala.

## Controler

<b>Introducere date</b>	Interfata cu memorie USB. Interfata retea Ethernet 10/100 BASE-T.
<b>Memorie desen</b>	25,165.824 bits (1.024 siruri x 8.192 adrese)
<b>Unitate control</b>	Controler incorporat. Program stocat pentru masina de tricatat rectilinie.
<b>Afisaj control</b>	Monitor monocrom LCD. Editarea posibila via operare afisaj panou. Disponibil in Engleza, Franceza, Italiana, Spaniola, Portugheza, Germana, Turca, Chineza, Coreeana si Japoneza.
<b>Alimentare de rezerva</b>	Furnizare energie pentru reluare tricotare dupa pana de curent
<b>Alimentare</b>	Mono-fazic AC220V+/-10%
	2.0KVA

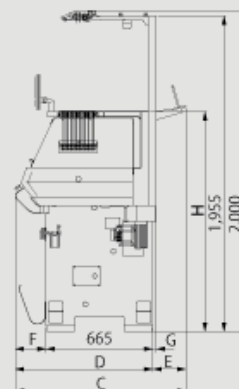
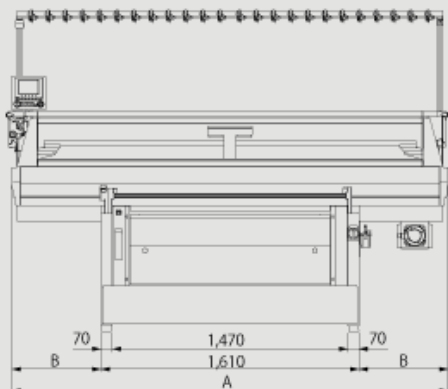
## OPTIUNI

- (1) Foarfece fir dreapta
- (2) Tambur alimentare fir dreapta.
- (3) Dispozitiv Intarsia

## Greutate medie

	SES122CS 3G&4G	SES122CS 5G
<b>Kg ( lbs )</b>	1,120 ( 2,464 )	980 ( 2,156 )

## DIMENSIUNI



	A	B	C	D	E	F	G	H
NSES122CS 3G&4G	2,720	555	1,065	858	207	193	23	1,360
NSES122CS 5G	2,370	380	1,025	837	188	172	-	1350