



Masina specializata pentru tricotarea ideala a finetii grosiere

De-a lungul anilor SHIMA SEIKI a furnizat industriei tricotajelor din lumea intreaga tehnologia specializata, ideal potrivita fiecarei aplicatii. In continuarea acestei traditii este SCG122SN disponibila pe finete 3. In plus fata de punctele principale- viteza, eficienta, calitate constanta, cererea de pe piata a revelat faptul ca aceasta computerizare a tricotarii manuale traditionale de finete redusa trebuie sa puna un accent in plus pe textura tricotului si pe tuseu.

Prin integrarea Acului Glisor unic SHIMA SEIKI , masina SCG122SN finete 3 poate produce tricotaje cu texturi robuste, ca cele lucrate manual, pana la aspectul de finete 2



Acul Glisor- SlideNeedle

Acul glisor prezinta un mecanism glisor special care elimina eficient clema de transfer si permite montarea acului in centrul canelurii acului, obtinandu-se astfel formarea ochiului perfect simetric, pentru tricotaje de cea mai inalta calitate posibila. Acul glisor deschide usa unor posibilitati care nu puteau fi imaginate anterior prin capacitatea superioara de transfer si prin metode absolut noi de tricotare.

Sistemul R2CARRIAGE cu raspuns rapid

Sistemul R2CARRIAGE (R2= Raspuns Rapid) este dotat cu un mecanism avansat al saniei combinat cu software-ul de programare imbunatatit prin care se obtin intoarceri mai rapide ale saniei dupa fiecare cursa. Pentru o latime de tricotare data, o sanie mai mare si mai grea necesita mai mult spatiu la fiecare terminatie a masinii pentru a scadea viteza, pentru a schimba directia si pentru a accelera la viteza necesara, astfel ca portiunea concreta pe care sania merge la viteza maxima devine limitata. Cu o sanie compacta, usoara, este nevoie de mai putin spatiu pentru intoarcere, permitand actionarea la viteza completa pe o portiune mai mare. Aceasta permite tricotarea mai rapida/ cursa, rezultand o productivitate mai mare.



Primul dispozitiv digital din lume pentru controlul desimii

SCG122SN este dotata standard cu dispozitivul deja cunoscut si dovedit de control digital al lungimii firului dintr-un ochi(DSCS). Considerat drept una dintre cele mai importante descoperiri in tehnologia tricotarii rectilinii , DSCS-ul nostru patentat regleaza continuu alimentarea cu fir si tensionarea pentru a obtine consistenta ochiului cu o toleranta in remarcabila valoare de +/-1%. Rezultatul este un control al calitatii care este virtual imposibil cu sistemele conventionale analoge. In plus fata de faptul ca este un element esential in conturarea de calitate si in productia tricotajelor integrale, DSCS permite realizarea unei productii consecvente de la un lot la altul si in cazul comenzilor repetate.



Mecanism dublu de deplasare a fonturii (racking)

Utilizand un mecanism special actionat de motor, deplasarea pentru transfer este realizata de ambele fonturi, fata-spate, simultan in doua directii, reducand la jumatate miscarea totala de deplasare. Miscarea mai scurta de deplasare permisa de acest aranjament are ca rezultat un control mai bun al deplasarii si al randamentului tricotarii. Contribuie deasemeni la dimensiunea compacta a masinii.



Masina usor accesibila utilizatorului

Eficienta spatiului este imbunatatita in timpul instalarii prin integrarea tavii de colectare a tricotului in cadrul masinii. Conectorul la retea este repositionat in laterala controlerului pentru acces facil cand se realizeaza administrarea datelor de productie cu Shima Network Solutions. Interfata USB este deasemeni positionata direct sub monitorul de control pentru acces imbunatatit la schimbul de date. Pentru momentele in care sursa de curent brusca nu mai este disponibila, o sursa de alimentare de rezerva permite reluarea lucrului dupa pana de curent. Astfel nu se va pierde intregul produs tricotat din cauza caderii curentului.

Specificatii

Tip	SCG122SN
Finete	3
Latime tricotare	Cursa variabila. Max 48" (122cm)
Viteza tricotare	Max 1.1m/sec. Viteza de tricotare variaza in functie de finete si de conditiile de tricotare. Nivele de viteza ajustabile variabile.10 viteze aditionale programabile.
Densitate desime	120 nivele, controlate electronic.
Racking	Mecanism racking actionat de motor. Dublu racking. max 10-pasi .Deplasare ½ si ¼ pasi deasemeni disponibila din orice pozitie.
Sistem de tricotare	Sistem dublu KNITRAN. Sistem cu o singura sanie R2CARRIAGE.
Transfer	Tranfer simultan, fata sau spate, independent de directia saniei. Tricotare vanisata posibila fara schimbarea conductorilor.
Sistem sinker	Sistem complet sinker mobil tip arc pentru manevrarea delicata a firului.
Stitch presser	Sistem special actionat de motor permite reglarea individuala pentru on/off
Selectie ace	Selectie Full jacquard cu actuatorii solenoizi speciali
Dispozitiv de inceput	Pieptene de tragere cu ace speciale de inceput
Dispozitiv tragere	Role principale/ secundare. 99 nivele schimbabile, ajustabile automat pe fiecare nivel. Deschidere si inchidere automata.
Foarfece fir	Sistem cu o singura unitate, include un foarfece si 2 yarn gripper. Standard in partea stanga. (1).
DSCS®	Lungime ochi consecventa prin metoda de control digital. 4 encodere. Standard partea stanga.
i-DSCS+DTC	DSCS cu Inteligenta+Control Dinamic al Tensiunii. Controleaza activ alimentarea cu fir atat in directia alimentarii cat si in directia de retragere. Controlul electronic al tensiunii de alimentare cu fir permite tricotare la viteza mare. 3 unitati. Partea dreapta. Optional (2).
Tambur alimentare fir	8 pozitii in ambele parti- standard. In partea stanga- tambur dublu- stadard.
Dispozitiv oprire fir	8 pozitii in partea stanga
Tensiuni laterale	12 pe fiecare parte
Conducatori fir (3)	9 conducatori
Tensiuni superioare	24 dispozitive tensionare
	Infirare usoara la o atingere. Nodurile mari pot cauza oprirea masinii. Nodurile mici pot cauza 0-9 curse la viteza detectare nod specificat, apoi reia automat viteza setata.
Oprire miscare	Rupere fir, nod mare, verificare adunare tricot, detectare soc,

	numarare bucati, supracuplu, eroare program, etc.
Sistem actionare	Curea de transmisie. AC servo motor. Nu este necesara lubrifierea.
Curatare	Curator special actionat de suflanta
Dispozitive siguranta	Capac siguranta completa pentru oprirea zgomotului si contra prafului, cu senzor oprire miscare si mecanism interblocare. Buton stop. Dispozitiv deconectare de la alim. cu energie. Setare viteza ultra-scazuta” tarare”.Lampi indicatoare (vezi mai jos).
Lampa operare	Verde/oprare normala. Verde intermitent/ oprire normala. Galben intermitent/ oprire anormala.

Controler

Introducere date	Interfata cu memorie USB. Interfata retea Ethernet 10/100 BASE-T.
Memorie desen	25,165.824 bits (1.024 siruri x 8.192 adrese)
Unitate control	Controler incorporat. Program stocat pentru masina de tricatat rectilinie.
Afisaj control	Monitor monocrom LCD. Editarea posibila via operare afisaj panou. Disponibil in Engleza, Franceza, Italiana, Spaniola, Portugheza, Germana, Turca, Chineza, Coreeana si Japoneza.
Alimentare de rezerva	Furnizare energie pentru reluare tricotare dupa pana de curent
Alimentare	Mono-fazic AC220V/230V 2.0kVA

OPTIUNI:

- (1) Foarfece fir partea dreapta
- (2) i-DSCS+DTC
- (3) Dispozitiv Intarsia.

Greutate medie

	SCG122SN
Kg (lbs)	970 (2,134)

Dimensiuni:

