

Standardul global, acum cu optiune pentru Intarsia

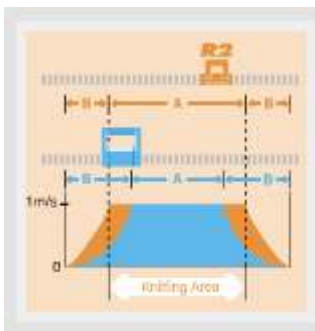
Facand parte din cea mai noua generatie de masini standard de mare productivitate a SHIMA SEIKI, SIR122 este noul standard global in tricotarea conturata, mostenind cunostintele si experienta acumulate de-a lungul anilor in calitate de principal producator de masini rectilinii computerizate. Productivitatea este crescuta printr-o viteza maxima de tricotare de 1.4 m/s combinata cu sistemul R2CARRIAGE, care imbunatateste eficienta in fiecare cursa prin intoarceri mai rapide ale saniei. Continua deasemeni traditia tehnologiei deja testate, cum ar fi renumitul Sistem de control digital al desimii (DSCS), sistemul de platine complete tip arc, Stitch Presser, Pieptenele de tragere si Dispozitivul de prindere si taiere fir care este acum echipat cu un dispozitiv de indepartare scame, pentru o intretinere mai usoara. Echipata cu optiunea de 21 conducatori Intarsia, SIR permite o mare libertate in tricotarea produselor Intarsia, asistata de un software foarte capabil al sistemului de design. Timpii de productie pot fi dramatici redusi utilizand software-ul Automatic Intarsia Carrier Setting(setarea automata a conducatorilor Intarsia) al statiei noastre de programare SDS-ONE APEX3.

Calitatea Made in Japan, fiabilitatea, productivitatea, usurinta utilizarii si raportul cost-performanta sunt combinate pentru a satisface asteptarile mari din industria modei, la nivel mondial.



DSCS

Considerat drept una dintre cele mai importante descoperiri in tricotajele din perioada moderna, Sistemul nostru patentat de control digital al desimii (DSCS) este singurul sistem digital testat in productie si dovedit pe piata in industrie se peste 25 de ani. Nici un alt producator nu poate pretinde acest tip de experienta sau nivel de rafinament.



R2CARRIAGE

SIR122 este dotata cu sania cu sistem Raspuns Rapid R2CARRIAGE care realizeaza intoarceri mai rapide dupa fiecare cursa, rezultand o crestere semnificativa a

productivitatii. Alte imbunatatiri de hardware si software au crescut deasemeni viteza maxima de tricotare.



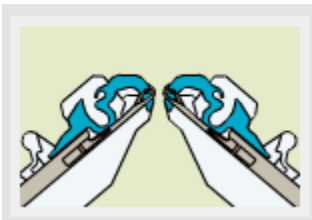
WIDEGAUGE- finete variabila

Varianta SV a SIR122 ofera posibilitatea WideGauge- finete variabila, care permite tricotarea unei varietati de fineti pe o singura masina. Se obtine astfel libertatea de a manevra schimbarile de sezon si de tendinte fara a investi intr-o masina pentru fiecare finete si fara a fi nevoie sa se recurga la operatiunea de conversie a finetei, operatiune care necesita foarte mult timp. Masina poate fi echipata cu 3 tipuri de ace.



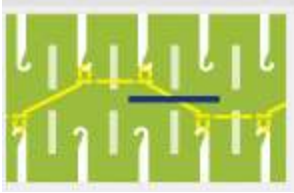
Tricotare Intarsia (optional)

Masinile SIR122 pot fi dotate cu pana la 21 conducatori intarsia. Noii conducatori Intarsia sunt mult mai compacti, lasand loc mai multor conducatori si permitand astfel schimbarea mai multor culori pe o anumita latime de tricotare. SIR122 are deasemeni sine usoare, din aluminiu rigid, in forma de arc. Se obtin astfel distanta si unghi egal fata de fontura pentru toti conducatorii, realizand un design drept al conductorului de fir, ceea ce contribuie la o operare lejera si stabila. Conducatorii Intarsia pot fi utilizati si in calitate de conducatori normali, nefiind necesara demontarea/montarea acestora.



Spring-Type Full Sinker- Platine complete tip arc

Platinele tip arc actioneaza tot timpul, indiferent de pozitia saniei, si asigura o miscare fina de retinere, aducand imbunatatiri semnificative calitatii si texturii tricoturilor complicate tridimensionale



Stitch Presser-Presor tricot

Sistemul patentat de stitch presser(presor tricot) prezinta un sistem special actionat de motor care permite presorilor sa realizeze reglaje individuale on/off atat in tricotare cat si in transfer, in orice directie a cursei. Presorii pot apasa fin tricotul pentru consistenta si control imbunatatite, contribuind semnificativ la realizarea conturarii de calitate.



Yarn Gripper- dispozitiv prindere fir si foarfece

Sistemul nostru unic de prindere fir si foarfece consta in doua dispozitive de prindere a firului si un foarfece care lucreaza in perfecta coordonare. Deoarece dispozitivul de prindere al firului si foarfecele sunt unitati separate, pot fi activate independent pentru a intarzia taierea in timpul retinerii sau pentru a efectua numai retinerea firului.



O masina de tricatat mai accesibila utilizatorului

Eficientizarea spatiului este imbunatatita in timpul instalarii prin integrarea tavii de colectare a tricotului in interiorul cadrului masinii. Conectorul la retea este repositionat in laterala controlerului pentru acces mai facil in timpul administrarii datelor productiei cu Shima Network Solutions. Interfata USB este deasemeni pozitionata direct sub monitorul de control pentru imbunatatirea accesului la schimbul de date. Pentru acele momente cand apare pana de curent, o sursa de rezerva permite reluarea tricotarii dupa aparitia acesteia. Obtinem astfel siguranta ca nu vom pierde intregul produs datorita penelor de curent.

Tip	SIR122	
Variante	SV	SC
Finete	7 □ 12 □ 14 □ 16	7 □ 12 □ 14 □ 16 □ 18
Latime tricotare	Cursa variabila. Max 48" (122cm)	
WideGauge	Interval larg al finetei de tricotare pe o singura masina	
	○	-
Viteza tricotare	Max 1.4m/sec. Viteza de tricotare variaza in functie de finete si de conditiile de tricotare. Nivele de viteza ajustabile variabile.10 viteze aditionale programabile.	
Desime	120 nivele, controlate electronic.	
Racking	Mecanism racking actionat de motor. Max 2-inch racking. 1/2 si 1/4 pasi deasemeni disponibil din orice pozitie.	
Sistem de tricotare	Sistem dublu KNITRAN. Sistem cu o singura sanie R2CARRIAGE.	
Transfer	Tranfer simultan, fata sau spate, independent de directia saniei. Tricotare vanisata posibila fara schimbarea conductorilor.	
Sistem sinker	Sistem full-sinker mobil tip arc. v-Sinker standard la 14G, 16G si 18G.	
Stitch presser	Sistem special actionat de motor permite reglarea individuala pentru on/off in tricotare si transfer.	
Conversie carlig ac	Conversia intre marimile LL si MM posibila fara schimbarea camelor.	
	○(numai la 7, 12 si 14 G)	-
Selectie ace	Selectie Full jacquard cu actuatorii solenoizi speciali	
Dispozitiv de inceput	Pieptene de tragere cu ace de inceput speciale.	
Dispozitiv tragere	Role principale/ secundare. 99 nivele schimbabile, ajustabile automat pe fiecare nivel. Deschidere si inchidere automata.	
Foarfece fir	Sistem cu o singura unitate, include un foarfece si 2 yarn grippere. Standard in partea stanga. Dispozitiv indepartare scame.	
DSCS	Lungime ochi consecventa prin metoda de control digital. Standard partea stanga. 8 encodere compacte, usoare.	
Tambur alimentare fir	Standard 10 pozitii in partea stanga (2). In partea stanga tambur dublu standard (numai la SC18 G).	
Tensiuni laterale	12 pe fiecare parte. Disc de franare cu rotite de ajustare in 3 pozitii. Standard in ambele parti.	
Conducatori de fir	9 conducatori normali. (max 21 conducatori intarsia (3).	

Tensiuni superioare	16 dispozitive tensionare (SV7G numai: 24 dispozitive)
	Infirare usoara la o atingere Nodurile mari pot cauza oprirea masinii. Nodurile mici pot cauza 0-9 curse la viteza detectare nod specificata, apoi reia automat viteza setata.
Oprire miscare	Rupere fir, nod mare, verificare adunare tricot, detectare soc, numarare bucati, supracuplu, eroare program, etc.
Sistem actionare	Curea de transmisie. AC servo motor. Nu este necesara lubrifierea
Curatare	Curatator special actionat de suflanta
Dispozitive siguranta	Capac siguranta completa pentru oprirea zgomotului si contra prafului, cu senzor oprire miscare si mecanism interblocare. Buton stop. Dispozitiv deconectare de la alim. cu energie. Setare viteza ultra-scazuta” tarare”.Lampi indicatoare (vezi mai jos). Marca CE
Lampa operare	Verde/oprare normala. Verde intermitent/ oprire normala. Galben intermitent/ oprire anormala.

Controler

Introducere date	Interfata cu memorie USB. Interfata retea Ethernet 10/100 BASE-T.
Memorie desen	25,165,824 bits (1,024 siruri x 8,192 adrese)
Unitate control	Controler incorporat. Program stocat pentru masina de tricatat rectilinie..
Afisaj control	Monitor monocrom LCD. Editarea posibila via operare afisaj panou. Disponibil in Engleza, Franceza, Italiana, Spaniola, Portugheza, Germana, Turca, Chineza, Coreeana si Japoneza.
Alimentare de rezerva	Furnizare energie pentru reluare tricotare in urma penei de curent
Alimentare	Monofazic AC220V/230V
	2.0kVA (0.7 ~ 1.2kW: Consumul de energie variaza in functie de viteza si de conditiile de tricotare)

OPTIUNI:

- (1) Foarfece fir partea dreapta.
- (2) 10 pozitii in partea dreapta (numai la SV7, SC18).
- (3) Conducatori Intarsia aditionali

Greutate medie

	SIR122122
Kg (lbs)	795 (1,749)

DIMENSIUNI

