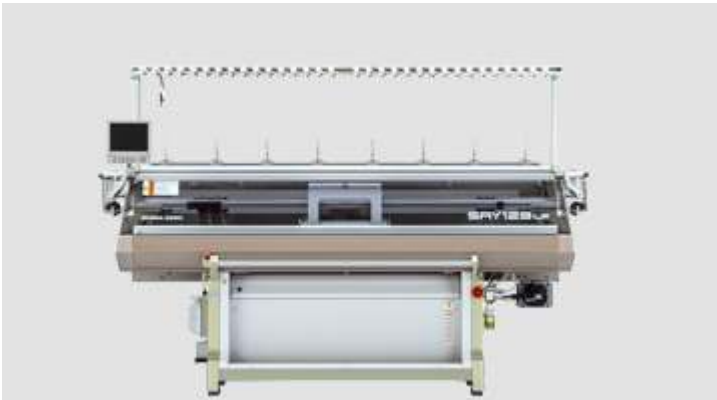


## **SRY123LP/183LP**



### **Noi propuneri in industria textila utilizand fonturi cu doua dispozitive de presare individuala a ochiurilor**

Cele mai noi masini de la SHIMA SEIKI, SRY123LP si SRY183LP sunt masini de tricatat computerizate complet noi, care mostenesc know-how-ul extrem de avansat in mecatronica al Shima Seiki, bazat pe experienta unica a companiei in tricotarea pe patru fonturi, incepand cu SES122RT si continuand cu SWG-FIRST si MACH2X. Fonturile cu doua dispozitive de presare imbunatatesc actiunea stitch presser-ului controland presarea individuala a ochiurilor. Se obtine astfel o posibilitate fara precedent in tricotare. Noile tricoturi cu aspect tesut ofera multe oportunitati in extinderea pe alte piete. Firele speciale, cum ar fi cele metalice si monofilament pot fi deasemeni tricotate, deschizand astfel noi orizonturi si in alte zone, nu numai in moda. Un nivel ridicat de productivitate, caracteristic Shima Seiki, este prezent si in continuare, cu o viteza maxima de tricotare de 1.4 metri/ secunda, combinata cu intoarceri rapide ale saniei, realizate prin sistemul deja testat R2CARRIAGE. Sistemul DSCS original al SHIMA SEIKI, dispozitivul de yarn gripper si foarfece, impreuna cu pieptenele de tragere, contribuie desemeni la calitatea de nivel inalt si la productivitatea deosebita..



### **Fonturile de presare ochiuri**

Fonturile pentru presarea ochiurilor sunt dispuse deasupra fonturilor fata si spate si contin acelasi numar de presoare de ochi egal cu numarul de ace de tricotare. In acest mod se obtine o presare a ochiului imbunatatita fata de stitch presserul conventional. Ochiurile individuale pot fi presate chiar si pentru modelele rib, si modelele cu urzeala sunt foarte usor de tricotate. Tricotul cu urzeala este realizat prin inserarea de fir in tricotul existent in stilul tesut, obtinand tricoturi care nu sunt nici tricotate, nici tesute, dar caracteristice masinii SYR. Urzeala inlatura si caracteristicile elastice, tipice tricotului, si, deoarece in structurile tesute pot fi utilizate noi materiale, ca firele metalice si cele monfilament, se pot anticipa noi aplicatii in industria textila..



### **Conducatori Intarsia**

Masinile SRY123LP/183LP au o capacitate de pana la 30 conducatori intarsia. Noii conducatori Intarsia sunt mult mai compacti, lasand loc mai multor conducatori si permitand astfel schimbarea mai multor culori pe o anumita latime de tricotare. Sistemul imbunatatit intarsia este deasemeni si mult mai putin zgomotos, producand in medie cu 2/3 mai putin zgomot fata de sistemul intarsia anterior.



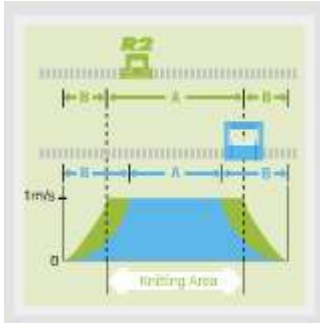
### **WIDEGAUGE( finete variabila)**

Varianta SV a SRY123LP/ prezinta caracteristica WideGauge( finete variabila), care permite tricotarea unei varietati de fineti pe o singura masina. Se obtine astfel libertatea de a manevra schimbarile de sezon si de tendinte fara a investi intr-o masina pentru fiecare finete si fara a fi nevoie sa se recurga la operatiunea de conversie a finetei, operatiune care necesita foarte mult timp. Este posibila realizarea unui interval foarte larg de productie, de la tricoturi mai stranse, de finete mare, utilizand toate acele, pana la texturi mai aerate, de finete mai mica, utilizand tricotarea cu jumătate de finete (1×1).



### **DSCS**

DSCS, primul dispozitiv de desime digital din lume, poate fi programat cu lungimea dorita a ochiului, dupa care acesta monitorizeaza continuu consumul de fir si regleaza alimentarea cu fir si tensionarea pentru a se obtine consistenta pe toata suprafata tricotului, cu o remarcabila toleranta de  $\pm 1\%$ . Rezultatul este controlul calitatii, esential in productia de tricoturi conturate si integrale.



## **R2CARRIAGE**

Sistemul R2CARRIAGE- Sanie R2 (R2=Rapid Response- raspuns rapid) prezinta un mecanism avansat al saniei, combinat cu software-ul de programare imbunatatit, care rezulta in intoarceri mai rapide dupa fiecare cursa. Pentru o latime de tricotare data, o sanie mai mare si mai grea necesita mai mult spatiu (B) la fiecare capat al masinii, pentru a reduce viteza, pentru a se intoarce si pentru a accelera din nou la viteza de lucru, astfel ca portiunea exacta pe care sania actioneaza la viteza completa (A) devine foarte limitata. In cazul unei sanii compacte, usoare, este necesar mai putin spatiu pentru realizarea intoarcerii, permitand actionarea saniei la viteza completa pe o portiune mai mare. De aici rezulta o tricotare mai rapida pe cursa, deci o productivitate mai mare.



## **Indepartare scame**

SRY123LP si SRY183LP prezinta un sistem de prindere fir echipat cu un nou dispozitiv de inlaturare a scamelor, pentru o intretinere redusa.



## **O masina de tricatat mai accesibila utilizatorului**

Eficienta spatiului este imbunatatita in timpul instalarii prin integrarea tavii de colectare a tricotelului in interiorul cadrului masinii. Conectorul la retea este repositionat in laterala controlerului pentru acces mai facil in timpul administrarii datelor productiei cu Shima Network Solutions. Interfata USB este deasemeni pozitionata direct sub monitorul de control pentru imbunatatirea accesului la schimbul de date.

Tip	SRY123LP		SRY183LP	
Variante	SV	SC	SV	SC
Finete	7 □ 12 □ 14	10	7 □ 12 □ 14	10
Latime tricotare	Cursa variabila. Max 48" (122cm)		Cursa variabila. Max 72" (180cm)	
WideGauge	Interval larg al finetei de tricotare pe o singura masina..			
	○	-	○	-
Viteza tricotare	Max 1.4m/sec. Viteza de tricotare variaza in functie de finete si de conditiile de tricotare. Nivele de viteza ajustabile variabile.10 viteze aditionale programabile.			
Desime	120 nivele, controlate electronic.			
Racking	Mecanism racking actionat de motor. Max 2-inch racking. ½ si ¼ pasi disponibil din orice pozitie.			
Sistem de tricotare	Sistem triplu KNITRAN. Sistem cu o singura sanie R2CARRIAGE.			
Transfer	Tranfer simultan, fata sau spate, independent de directia saniei. Tricotare vanisata posibila fara schimbarea conducatorilor.			
Sistem sinker	Sistem sinker fix.			
Presor ochi	Selectia individuala posibila. Pozitionare pe fonturile de presare superioare, fata si spate.			
Conversie carlig ac	Conversia intre marimile LL si MM posibila fara schimbarea camelor.			
	○	-	○	-
Selectie ace	Selectie Full jacquard cu actuatorii solenoizi speciali.			
Dispozitiv de inceput	Pieptene de tragere cu ace de inceput speciale.			
Dispozitiv tragere	Role principale/ secundare. 99 nivele schimbabile, ajustabile automat pe fiecare nivel. Deschidere si inchidere automata.			
Foarfece fir	Sistem cu o singura unitate, include un foarfece si 2 yarn grippere. Standard in ambele parti. Dispozitiv indepartare scame.			
DSCS	Lungime ochi consecventa prin metoda de control digital. Standard partea stanga. 8 encodere compacte, usoare			
Tambur alimentare fir	16 pozitii in fiecare parte			
Tensiuni laterale	16 pe fiecare parte. Disc de franare cu rotite de ajustare in mai multi pasi. Standard in ambele parti..			
Conducatori de fir	2 conducatori normali + 1 conducator normal pentru fir gros + 1 conducator de vanisare + 21 conducatori intarsia (max 30			

	conducatori intarsia) (1).
<b>Tensiuni superioare</b>	32 dispozitive tensionare
	Infirare usoara la o atingere. Coborata 100mm pentru acces usor. Nodurile mari pot cauza oprirea masinii. Nodurile mici pot cauza 0-9 curse la viteza detectare nod specificat, apoi reia automat viteza setata.
<b>Oprire miscare</b>	Rupere fir, nod mare, verificare adunare tricot, detectare soc, numarare bucati, supracuplu, eroare program, etc.
<b>Sistem actionare</b>	Curea de transmisie. AC servo motor. Nu este necesara lubrifierea
<b>Curatare</b>	Curatator special actionat de suflanta
<b>Dispozitive siguranta</b>	Capac siguranta completa pentru oprirea zgomotului si contra prafului, cu senzor oprire miscare si mecanism interblocare. Buton stop. Dispozitiv deconectare de la alim. cu energie. Setare viteza ultra-scazuta” tarare”.Lampi indicatoare (vezi mai jos). Marca CE
<b>Lampa operare</b>	Verde/oprare normala. Verde intermitent/ oprire normala. Galben intermitent/ oprire anormala.

### Controler

<b>Introducere date</b>	Interfata cu memorie USB. Interfata retea Ethernet 10/100 BASE-T.
<b>Memorie desen</b>	25,165,824 bits (1,024 siruri x 8,192 adrese)
<b>Unitate control</b>	Controler incorporat. Program stocat pentru masina de tricatat rectilinie..
<b>Control display</b>	Monitor 10.4-inch color LCD cu touch screen (800 x 600 pixeli). Editarea posibila via operare afisaj. Functii Ajutor/Mesaj ( pentru curatare si lubrifiere). Disponibil in Engleza, Franceza, Italiana, Spaniola, Portugheza, Germana, Turca, Chineza, Coreeana si Japoneza.
<b>Alimentare de rezerva</b>	Furnizare energie pentru reluare tricotare in urma penei de curent
<b>Alimentare</b>	Monofazic AC220V/230V(200V-250V)
	2.2kVA (Max 1.6kW: Consumul variaza in functie de finete si de conditiile de tricotare)

### OPTIUNI:

(1) Conducatori Intarsia aditionali

<b>Greutate medie</b>	SRY123LP	SRY183LP
<b>Kg ( lbs. )</b>	854 ( 1,879 )	1.107 ( 2,435 )