

Tricotare WHOLEGARMENT cu flexibilitate si versatilitate

Evoluata din MACH2[®]S de la SHIMA SEIKI, MACH2[®]VS este o masina extrem de versatila care realizeaza tricotare de calitate, intr-o gama larga de stiluri de productie. Ca masina conventionala de conturare prezinta capacitatea de tricotare pe toate acele in gama disponibila de la finete 8 la finete 16, in timp ce tricotarea integrala- WHOLEGARMENT[®]- poate fi produsa in tricoturi cu finete la jumătate. Gama de fir si material utilizabil a crescut deasemeni, multumita echiparii cu i-DSCS+DTC[®] ca echipament standard. Sistemul R2CARRIAGE[®] care obtine intoarceri mai rapide ale saniei pentru eficienta sporita, are acum o sanie mai usoara, pentru o simai mare productivitate. Din punct de vedere al versatilitatii, MACH2[®]VS poate tricota fara finete- un numar de fineti diferite pot fi tricotate intr-un singur articol. Un monitor nou full-color, cu ecran tactil, imbunatateste operabilitatea, fata de cel anterior, monocromatic. Alte dotari standard includ interfata cu memorie USB si alimentarea cu energie de rezerva. Marea flexibilitate a MACH2[®]VS face din aceasta alegerea perfecta in adoptarea productiei WHOLEGARMENT[®] de inalta calitate, mentinandu-se in acelasi timp un suport flexibil pentru solicitarile variate ale pietei.



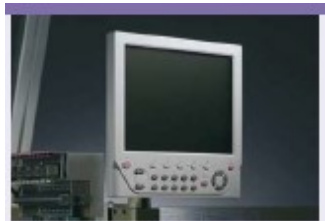
Sanie mai usoara, compacta

Sistemul R2CARRIAGE[®] (R2=raspuns rapid) prezinta un mecanism avansat al saniei, combinat cu un software de programare imbunatatit care permite obtinerea unor intoarceri mai rapide ale saniei dupa fiecare cursa. Impreuna cu un sistem de tricotare imbunatatit si o sanie mai usoara, mai compacta, se poate obtine o mai mare productivitate



Standard pe MACH2[®]VS - i-DSCS+DTC[®] Sistemul de control digital cu “ Inteligenta” si control dinamic al tensionarii firului. i-DSCS+DTC[®] continua beneficiile DSCS, obtinand performanta maxima in tricotarea digitala. In timp ce DSCS este

un sistem pasiv care controleaza lungimea firului dintr-un ochi limitand mecanic alimentarea cu fir, i-DSCS+DTC® are capacitatea de a controla activ alimentarea cu fir atat in directia de alimentare cat si in cea de retragere dupa cum este necesar, prin controlul electronic variabil al tensionarii firului. Rezulta astfel o calitate mai buna si o productivitate mai mare utilizand o varietate mare de fire, inclusiv fire dificile si fire delicate. Controlul precis electronic inseamna ca i-DSCS+DTC® asigura calitate constanta de la o masina la alta, de la un lot la altul si la comenzile repetate si este crucial in tricotarea de precizie necesara in productia WHOLEGARMENT.



**O masina de tricatat cu interfata
usor de utilizat**

MACH2®VS are un panou de control nou LCD full-color sensibil la atingere, cu un ecran mai mare, care este o imbunatatire mare fata de monitorul monocromatic anterior. Pozitionat tot la nivelul ochilor, noul panou de control mentine beneficiile ergonomice anterioare prezentand in continuare butoane functionale pentru utilizarea simultana a ambelor

maini. Interfata USB usor accesibila si conexiunea la retea continua sa asigure accesul imbunatatit la transferul datelor. Pentru acele momente in care se intrerupe brusc alimentarea, sursa pentru alimentare de rezerva permite reluarea lucrului dupa pana de curent. ACEasta da siguranta ca nu se pierde intregul produs datorita penelor de curent

SPECIFICATII

Tip	M183VS	M213VS
Finete	8·10·12·14·16·18	
Latime de tricotare	Cursa variabila. Max 72" (183cm)	Cursa variabila. Max 84" (213cm)
Viteza de tricotare	Max 1.4 m/sec. (Viteza de tricotare variaza in functie de fir, de finete si de conditiile de tricotare). Viteza poate fi programata pentru 16 categorii separate	
Desime	120 nivele, controlate electronic.	
Second stitch	Cama pentru a doua desime controlata de motor permite reglari individuale ale ochiurilor largi/stranse pentru conturare.	
Racking	Actionat de motor. Deplasare de max 1.5-inch in fiecare directie (3 inch total).	
Sistem de tricotare	Sistem triplu KNITRAN®. Sistem cu o singura sanie R2CARRIAGE®	
Transfer	Transfer simultan, fata si spate, independent de directia saniei. Tricotare vanisata posibila(este necesar conducator de vanisare special)	
Sistem sinker	Sistem complet sinker mobil tip arc pentru o manevrare fina a firului.Miscarea sinkere-lor poate fi schimbata in 2 nivele	
Stitch presser	Sistem special actionat de motor, permite reglarea individuala on/off in tricotare si transfer.	
Selectie ace	Selectie jacquard complet prin solenoizi speciali pentru actuatori	
Dispozitiv de inceput	Pieptene de tragere cu ace de inceput speciale.	
Dispozitiv de tragere	Role principale/secundare. 99 nivele care se pot schimba, reglabile automat pe fiecare nivel. Deschidere si inchidere automata.	
Foarfece fir	Sistem cu o singura unitate, include un foarfece si 2 grippere de fir. Standard in ambele parti. Inlaturare scame.	
Air Splicer(1)	Schimbari instant ale culorii utilizand aerul presurizat. 2 unitati in partea stanga, 1 unitate in partea dreapta. 8 culori pe unitate .	
DSCS®	Lungime ochi consecventa prin metoda de control digital. 8 encodere. Standard partea stanga.	
i-DSCSDTC®	DSCS cu Inteligenta+Control Dinamic al Tensionarii. Controleaza activ alimentarea cu fir in ambele directii: in cea de alimentare si in cea de retragere. Controlul electronic al tensionarii alimentare cu fir permite tricotarea la mare viteza. 3 unitati. Standard partea dreapta (2).	
Tambur	8 pozitii in fiecare parte (3).	

alimentare fir	
Tensiuni laterale	12 in fiecare parte
Conducatori de fir	13 conducatori normali.
Tensiuni superioare	24 dispozitive de tensionare. Infirare usoara la o atingere. Nodurile mari pot cauza oprirea masinii. Nodurile mici pot cauza 0-9 curse la viteza detectare nod specificat, apoi reia automat viteza setata.
Oprire miscare	Rupere fir, nod mare, verificare adunare tricot, detectare soc, numarare bucati, supracuplu, eroare program, etc.
Sistem actionare	Curea de transmisie. AC servo motor. Nu este necesara lubrifierea.
Curatare	Curatator special actionat de suflanta.
Dispozitive siguranta	Capac siguranta completa pentru oprirea zgomotului si contra prafului, cu senzor oprire miscare si mecanism interblocare. Buton stop. Dispozitiv deconectare de la alim. cu energie. Setare viteza ultra-scazuta” tarare”.Lampi indicatoare (vezi mai jos). Marca CE
Lampa operare	Verde/oprare normala. Verde intermitent/ oprire normala. Galben intermitent/ oprire anormala

CONTROLLER

Introducere date	Interfata cu memorie USB. Interfata retea Ethernet 10/100 BASE-T.
Memorie desen	50,331,648 bits (1,024 siruri x 16384 adrese)
Unitate control	Controler incorporat. Program stocat pentru masina de tricatat rectilinie.
Afisaj control	Ecran tactil LCD color 10.4 inch(800 x 600 pixeli). Editarea posibila via operare afisaj panou. Functia Help-ajutor/ Mesaj(pentru curatare si lubrifiere).Disponibil in Engleza, Franceza, Italiana, Spaniola, Portugheza, Germana, Turca, Araba, Rusa, Vietnameza, Chineza, Coreeana si Japoneza.
Alimentare de rezerva	Furnizare energie pentru reluarea tricotarii in urma penei de curent
Alimentare	Monofazic AC220V/230V(200V-250V) 1.8kVA(1.4 kW: consumul de curent variaza in functie de finete si de conditiile de tricotare)

OPTIONAL:

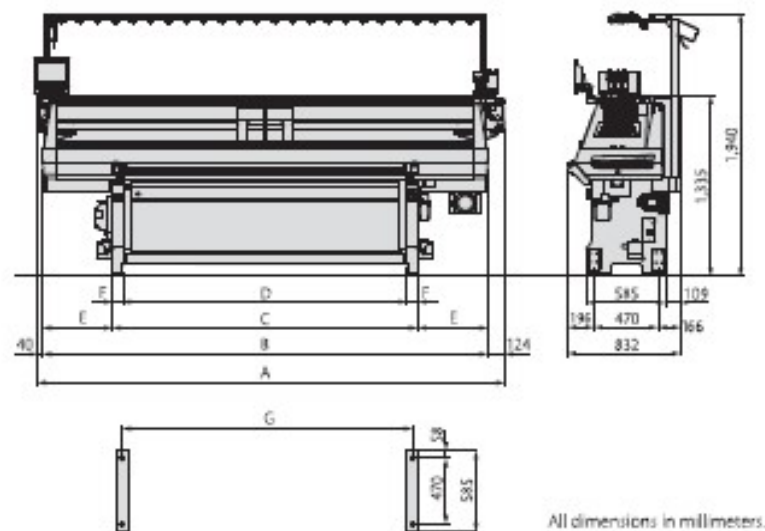
- (1) Air Splicer- numai la finete 12, 14 si 16
- (2) i-DSCS+DTC® 4 unitati in fiecare parte

GREUTATE MEDIE

	MACH2®VS183	MACH2®VS213
Kg (lbs)	1,150 (2,530)	1,250(2,750)

*Greutatea finala depinde de finete si de echiparea optionala

DIMENSIUNI



	A	B	C	D	E	F	G
MACH2*VS183	3,430	3,266	2,240	2,080	513	80	2,180
MACH2*VS213	3,730	3,566	2,585	2,405	490.5	90	2,515