

N.SRY

Computerized Flat Knitting Machine
N.SRY®123LP/183LP



Noi propuneri in industria textila utilizand fonturi cu doua dispozitive de presare individuala a ochiurilor

Masinile SHIMA SEIKI SRY®123LP si SRY®183LP care prezinta doua fonturi cu dispozitive de presare(loop presser) in plus, fata de fonturile conventionale, au fost reinnoite. Fonturile cu loop presser ale masinilor N.SRY®123LP si N.SRY®183LP imbunatatesc actiunea stitch presser-ului controland presarea individuala a ochiurilor. Se obtine astfel o posibilitate fara precedent in tricotare. Noile tricoturi cu aspect tesut ofera multe oportunitati in extinderea pe alte piete. Firele speciale, cum ar fi cele metalice si monofilament pot fi deasemeni tricotate, deschizand astfel noi orizonturi si in alte zone, nu numai in moda. Un nivel ridicat de productivitate, caracteristic Shima Seiki, este prezent in continuare, cu o viteza maxima de tricotare de 1.4 metri/ secunda, combinata cu intoarceri rapide ale saniei, realizate prin sistemul deja testat R2CARRIAGE, asistat de o sanie noua mai usoara si mai compacta. Sistemul DSCS original al SHIMA SEIKI, dispozitivul de yarn gripper si foarfece, impreuna cu pieptenele de tragere, contribuie desemeni la calitatea de nivel inalt si la productivitatea deosebita..



Fonturile de presare ochiuri

Fonturile pentru presarea ochiurilor sunt dispuse deasupra fonturilor fata si spate si contin acelasi numar de presoare de ochi cu numarul de ace de tricotare. In acest mod se obtine o presare a ochiului imbunatatita fata de stitch presserul conventional. Ochiurile individuale pot fi presate chiar si pentru modelele rib, si modelele cu urzeala sunt foarte usor de tricotate. Tricotul cu urzeala este realizat prin inserarea de fir in tricotul existent in stilul tesut, obtinand tricoturi care nu sunt nici tricotate, nici tesute, dar caracteristice masinii N.SRY[®]. Urzeala inlatura si caracteristicile elastice, tipice tricotului, si, deoarece in structurile tesute pot fi utilizate noi materiale, ca firele metalice si cele monfilament, se pot anticipa noi aplicatii in industria textila.



DSCS

Considerat drept una dintre cele mai importante realizari in tricotare din zilele noastre, sistemul patentat Shima Seiki de control digital al lungimii firului dintr-un ochi(DSCS[®]) este singurul sistem digital testat in productie si pe piata din industrie, timp de 35 de ani. Nici un alt producator nu poate pretinde acest tip de experienta sau nivel de rafinament.



Monitorul de control

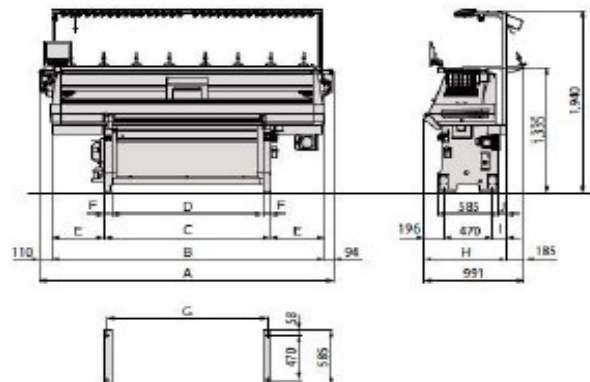
N.SRY[®]123LP si N.SRY[®]183LP prezinta un panou de control LCD tactil, full-color, cu un ecran mare, o imbunatatire mult peste monitoarele monocromatice conventionale. Butoanele de functii din meniul interactiv sunt usor de utilizat si permit atat introducerea cat si editarea.



Sistemul Raspuns Rapid- R2CARRIAGE

Sistemul R2CARRIAGE- Sanie R2 (R2=Rapid Response- raspuns rapid) prezinta un mecanism avansat al saniei, combinat cu software-ul de programare imbunatatit, care rezulta in intoarceri mai rapide dupa fiecare cursa, pentru o productivitate totala mai mare.

N.SRY[®] DIMENSIONS



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
N.SRY [®] 123LP	2,860	2,656	1,610	1,470	523	70	1,560	806	140	83
N.SRY [®] 183LP	3,470	3,266	2,240	2,080	513	80	2,180	832	166	109

All dimensions in millimeters.

Average Weight

N.SRY[®]123LP 854kg (1,879 lbs.)

N.SRY[®]183LP 1,107kg (2,435 lbs.)

Actual weight is dependent upon gauge and optional equipment.

Tip	N.SRY123LP		N.SRY183LP	
Variante	V	C	V	C
Finete	7 · 12 · 14	10 · 16	7 · 12 · 14	10 · 16
Latime tricotare	Cursa variabila. Max 48" (122cm)		Cursa variabila. Max 72" (183 cm)	
WideGauge	Interval larg al finetei de tricotare pe o singura masina(Numai la varianta V)			
Viteza tricotare	Max 1.4m/sec. Viteza de tricotare variaza in functie de fir, finete si de alte conditii de tricotare. Viteza poate fi programata pentru 10 categorii separate.			
Desime	120 nivele, controlate electronic.			
Racking	Mecanism racking actionat de motor. Racking max 1-inch in fiecare parte(total 2 inch). ½ si ¼ pasi disponibil din orice pozitie.			
Sistem de tricotare	Sistem triplu KNITRAN. Sistem cu o singura sanie R2CARRIAGE.			
Transfer	Tranfer simultan, fata sau spate, independent de directia saniei. Tricotare vanisata posibila fara schimbarea conductorilor.			
Sistem sinker	Sistem sinker fix.			
Presor ochi-Loop presser	Selectia individuala posibila. Pozitionare pe fonturile de presare superioare, fata si spate.			
Conversie carlig ac	Conversia intre marimile LL si MM posibila fara schimbarea camelor. (Numai la varianta V)			
Selectie ace	Selectie Full jacquard cu actuatorii solenoizi speciali.			
Dispozitiv de inceput	Pieptene de tragere cu ace de inceput speciale.			
Dispozitiv tragere	Role principale/ secundare. 99 nivele schimbabile, ajustabile automat pe fiecare nivel. Deschidere si inchidere automata la comanda			
Foarfece fir	Sistem cu o singura unitate, include un foarfece si 2 yarn grippere. Standard in ambele parti. Dispozitiv indepartare scame.			
DSCS	Lungime ochi consecventa prin metoda de control digital. 8 encodere compacte, usoare. Standard partea stanga.			
Tambur alimentare fir	16 pozitii in fiecare parte. Tambur dublu standard in partea stanga numai la C- finete 16			
Tensiuni laterale	16 pe fiecare parte. Disc de franare cu rotite de ajustare in mai multi pasi. Standard in ambele parti..			
Conducatori de fir	2 conducatori normali + 21 conducatori intarsia (max 30 conducatori intarsia) (1). + 1 conductor normal pentru fir gros(accesoriu) + 1 conductor de vanisare(accesoriu)+ Conducator Inlay ²			

Tensiuni superioare	32 dispozitive tensionare Infirare usoara la o atingere. Nodurile mari pot cauza oprirea masinii. Nodurile mici pot cauza 0-9 curse la viteza detectare nod specificat, apoi reia automat viteza setata.
Oprire miscare	Rupere fir, nod mare, verificare adunare tricot, detectare soc, numar bucati complet, supracuplu, eroare program, etc.
Sistem actionare	Curea de transmisie. AC servo motor. Nu este necesara lubrifierea
Curatare	Curatator special actionat de suflanta
Dispozitive siguranta	Capac siguranta completa pentru oprirea zgomotului si contra prafului, cu senzor oprire miscare si mecanism interblocare. Buton stop de urgenta. Dispozitiv deconectare de urgenta de la alimentarea cu energie. Setare viteza ultra-scazuta” tarare”.Lampi indicatoare (vezi mai jos). Marca CE
Lampa operare	Verde/oprare normala. Verde intermitent/ oprire normala. Galben intermitent/ oprire anormala.

Controler

Introducere date	Interfata cu memorie USB. Interfata retea Ethernet 10/100 BASE-T.
Memorie desen	25,165,824 bits (1,024 siruri x 8,192 adrese)
Unitate control	Controler incorporat. Program stocat pentru masina de tricotat rectilinie..
Afisaj control	Monitor 10.4-inch color LCD cu touch screen (800 x 600 pixeli). Editarea posibila via operare afisaj. Functii Ajutor/Mesaj (pentru curatare si lubrifiere). Disponibil in Engleza, Franceza, Italiana, Spaniola, Portugheza, Turca, Araba, Rusa, Chineza, Coreeana si Japoneza.
Alimentare de rezerva	Furnizare energie pentru reluare tricotare in urma penei de curent
Alimentare	Monofazic AC220V/230V(200V-250V)
	2.2kVA (1.0-1.4kW: Consumul variaza in functie de finete si de conditiile de tricotare)

OPTIUNI:

- (1) Conducatori Intarsia aditionali
- (2) Conducatori Inlay

Greutate medie	N.SRY®123LP	N.SRY®183LP
Kg (lbs.)	854 (1,879)	1.107 (2,435)