

## **Satisfactie printr-un nou sens al valorii**

Shima Seiki a reinnoit masina standard SSR®112. Noua N.SSR®112 prezinta o productivitate ridicata datorita saniei mai usoare, mai compacta, combinata cu o viteza maxima de tricotare de 1.2 metri pe secunda si sistemul R2CARRIAGE, care asigura intoarceri mai rapide ale saniei. Deasemeni, este dotata cu tehnologii Shima Seiki care si-au dovedit deja valoarea, cum ar fi renumitul Sistem de control digital al desimii (DSCS), Sistemul de platine complete tip arc, Stitch Presser, Dispozitivul de prindere si taiere fir si Pieptenele de tragere.

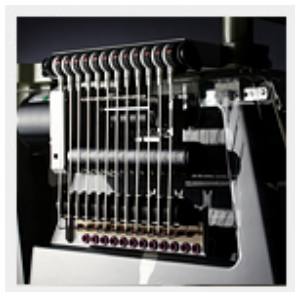
Calitatea Made in Japan, fiabilitatea, productivitatea, usurinta utilizarii si raportul cost-performanta sunt combinate pentru a satisface asteptarile mari din industria modei, la nivel mondial, cu un nou sens al valorii pe care numai Shima Seiki il poate asigura.

### **R2CARRIAGE-- sania R2 cu sistem Raspuns Rapid**

Sistemul R2CARRIAGE( R2= Raspuns Rapid) prezinta un mecanism avansat al saniei care, combinat cu un software de programare avansat, duce la obtinerea unor intoarceri mai rapide ale saniei dupa fiecare cursa.

### **WIDEGAUGE®-tricotare finete variabila**

N.SSR®112 ofera posibilitatea WideGauge- finete variabila, care permite tricotarea unei varietati de fineti pe o singura masina. Se obtine astfel libertatea de a manevra schimbarile de sezon si de tendinte fara a investi intr-o masina pentru fiecare finete si fara a fi nevoie sa se recurga la operatiunea de conversie a finetei, operatiune care necesita foarte mult timp.



**DSCS**

Considerat drept una dintre cele mai importante realizari in tricotarea din zilele noastre, sistemul patentat Shima Seiki de control digital al lungimii firului dintr-un ochi( DSCS®), regleaza alimentarea cu fir si tensionarea pentru a se obtine consistenta pe toata suprafata

tricotului, cu o remarcabilă toleranță de  $\pm 1\%$ . Rezultatul este posibilitatea controlului calității care este virtual imposibil de obținut prin sistemele convenționale.

Cu DSCS este asigurată calitatea uniformă între loturi diferite și în cazul comenzilor repetate. DSCS este de asemenea singurul sistem digital testat în producție și dovedit pe piața în industrie de 35 de ani. Nici un alt producător nu poate pretinde acest tip de experiență sau nivel de rafinament.



### **O mașină de tricotat mult mai accesibilă utilizatorului**

Conectorul la rețea este poziționat în laterală mașinii pentru acces facil în timpul transferării datelor producției utilizând Shima KnitPLM®

Interfața USB este de asemenea poziționată direct sub monitorul de control pentru îmbunătățirea accesului la schimbul de date.

Pentru acele momente când se întrerupe brusc alimentarea, sursa de alimentare de rezervă permite continuarea tricotării după pînă de curent. Se evită astfel pierderea întregului articol din cauza penei de curent.

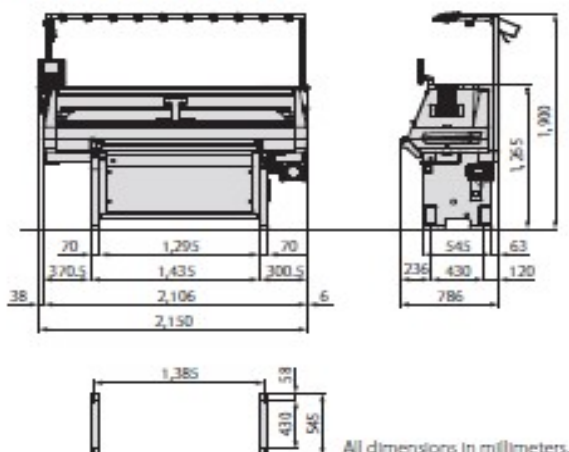
<b>NSSR112</b>		
<b>Tipul</b>	<b>V</b>	<b>C</b>
<b>Finete</b>	<b>7.12.14</b>	<b>7.12.14.16</b>
<b>Latime de tricotare</b>	Cursa variabila. Max. 45"inch (114cm)	
<b>Widegauge®</b>	Interval larg al finetei de tricotare pe o singura masina( numai la tipul V)	
<b>Viteza de tricotare</b>	Max. 1.2 m/sec. Viteza de tricotare variaza in functie de finete si de conditiile de tricotare. Nivele de viteza reglabile variabil. 10 viteze programabile additional.	
<b>Desime</b>	120 nivele, controlate electronic.	
<b>Deplasare fontura</b>	Mecanism deplasare fontura actionat de motor. Deplasare max 1 inch in fiecare parte( 2 inch in total). Deplasare de 1/2 si 1/4 pas disponibila din orice pozitie.	
<b>Sistem de tricotare</b>	Sistem dublu KNITRAN. Sistem cu o singura sanie R2CARRIAGE	
<b>Transfer</b>	Transfer simultan, fata sau spate, independent de directia saniei. Este posibila tricotarea vanisata prin schimbarea conductorilor de fir.	
<b>Sistem de sinker</b>	Sistem de sinker complet, mobil, tip arc. Asigura retinerea fina a firului, in loc sa il preseze cu forta. v-Sinker™ standard pe 14G si 16G.	
<b>Stitch presser</b>	Sistem special actionat de motor, permite reglare individuala pentru pornire/oprire in tricotare si transfer.	
<b>Conversia carligului acului</b>	Este posibila conversia intre marimile LL si MM fara schimbarea camelor( numai la tipul V)	
<b>Selectia acelor</b>	Selectie jacquard complet prin intermediul solenoizilor speciali pentru actuatori	
<b>Dispozitiv de inceput</b>	Pieptene de tragere cu ace speciale de inceput.	
<b>Dispozitiv de tragere</b>	Role principale. 99 nivele care pot fi schimbate, cu ajustare automata pe fiecare nivel. Inchidere si deschidere automata la comanda.	
<b>Foarfece fir</b>	Sistem alcatuit dintr-u singura unitate, include 1 foarfece si 2 dispozitive prindere fir. Standard pentru partea stanga.	
<b>DSCS</b>	Lungime constanta a ochiului prin metoda de control digital. Standard pentru partea stanga. 4 encodere usoare, compacte. Standard pentru partea stanga.	
<b>Tambur alimentare fir</b>	6 pozitii( numai la finete 7- 10 pozitii) in partea stanga, standard	6 pozitii in partea stanga, standard
<b>Antene laterale de fir</b>	8 pe fiecare parte( numai la finete 7: 12 pe fiecare parte) Discuri de franare cu rotite de reglare in trei moduri. Standard pentru ambele parti.	
<b>Numar de conducatori</b>	7 conducatori normali. Conducatori de vanisare standard numai pe sinele de conducatori nr 5 si nr 6( numai la finete 7: 9 conducatori normali).	
<b>Antene superioare de fir</b>	10 dispozitive de tensionare( numai la finete 7: 16 dispozitive). Infirare facila dintr-o singura miscare. Nodurile mari opresc masina. Nodurile mici produc 0-9 curse la viteza specificata pentru detectarea nodurilor, apoi se reia automat viteza setata.	

<b>Oprirea miscarii</b>	Rupere fir, noduri mari, verificarea infasurarii, detectarea de soc, finalizare numar bucati, supra-cuplu, eroare program, etc.
<b>Sistem de actionare</b>	Actionare prin curea. AC servo motor. Nu e necesara lubrifierea.
<b>Dispozitive de siguranta</b>	Capac de siguranta totala pentru oprirea zgomotului si contra prafului cu senzor de oprire a miscarii si mecanism de interblocare. Buton de stop. Dispozitiv de intrerupere a alimentarii cu energie. Setare de viteza ultra-scazuta. Marca CE. Lampi indicatoare( vezi mai jos).
<b>Lampa operare</b>	Verde/ operare normala. Verde intermitent/ oprire normala. Galben intermitent/ oprire anormala.

### CONTROLLER

<b>Introducerea datelor</b>	Interfata cu memorie USB. Interfata retea Ethernet 10/100 Base-T
<b>Memorie modele</b>	25 165 824 biti( 1 024 siruri x 8 192 adrese)
<b>Unitate de control</b>	Controler incorporat. Program stocat pentru masini de tricatat rectilinii.
<b>Afisaj control</b>	Panou LCD monocrom. Editarea este posibila prin intermediul operarii panoului de afisare. Functii Ajutor/Mesaj( pentru curatare si lubrifiere). Disponibil in engleza, franceza, italiana, spaniola, portugheza, turca, araba, rusa, chineza, coreeana si japoneza.
<b>Alimentare de rezerva</b>	Alimentare cu energie pentru reluarea tricotarii dupa pana de curent.
<b>Alimentare</b>	Monofazic AC220V/230V( 200V-250V) 1.6kVA( 0.5~1.0kW: consumul de electricitate variaza in functie de finete si de conditiile de tricotare).

### N.SSR\*112 DIMENSIONS



All dimensions in millimeters.

### Average Weight

N.SSR\*112 660kg (1,452 lbs.)

Actual weight is dependent upon gauge and optional equipment.